

OPIS

SOPREMAPOOL 3D to syntetyczna membrana PVC-P do basenów, wzmocniona siatką poliestrową, grubość nominalna 1,8 mm, ze specjalnym, lekko moletowanym wykończeniem dekoracyjnym „3D” oraz ze specjalną powłoką lakieru nawierzchniowego. Produkowana w procesie odlewania zgodnie z normą europejską EN 15836-2 (2010). Produkty SOPREMAPOOL 3D zostały przetestowane pod kątem antypoślizgowości zgodnie z europejskimi normami EN 13451-1 (według załącznika B normy EN 15836-2) oraz DIN 51097 (1992).

ZASTOSOWANIA

- Do budowy nowych i renowacji istniejących basenów;
- Na wszelkiego rodzaju podłoża: beton, cement, prefabrykowane panele stalowe;
- W przypadku niekompatybilnych podłoży (żywice, pyły ze styropianu itp.) należy zastosować specjalną geowłókninę separacyjną Geoland HT;
- Temperatura wody w basenie nie może przekraczać 32°C.

W celu uzyskania dodatkowych informacji technicznych należy skontaktować się z biurem technicznym:

tech@primatess.com

MONTAŻ

Membrany SOPREMAPOOL 3D należy zgrzewać przy użyciu zgrzewarek na gorące powietrze (np. Leister, Herz). Krawędzie membrany muszą być czyste i suche. W celu uzyskania pełnych instrukcji montażu należy skontaktować się z biurem technicznym tech@primatess.com

CZYSZCZENIE

Nie należy używać agresywnych środków czyszczących – mogą one uszkodzić membranę i jej lakierowaną powierzchnię. Zaleca się stosowanie roztworu wody z mydłem oraz unikanie produktów ściernych. Prawidłowa jakość wody musi być zapewniona przez cały okres użytkowania membrany Sopremapool. Szczegółowe informacje techniczne można uzyskać w biurze technicznym tech@primatess.com.

PRZECHOWYWANIE

Membrana SOPREMAPOOL 3D dostarczana jest w rolkach, umieszczonych na drewnianych paletach, zabezpieczonych, oddzielonych i opakowanych w folię polietylenową. Rolki należy przechowywać w pozycji poziomej, w oryginalnym opakowaniu, w suchym i umiarkowanie ciepłym miejscu (10–30°C). Należy chronić przed wilgocią i czynnikami atmosferycznymi (słońce, deszcz itp.).

DOSTĘPNE KOLORY

Piaskowy, Biały, Szary, Czarny, Sahara, Ocean, Skala, Infinite, Waniliowy, Piaskowy Bali, Bali, Bali XL, Drewno, Białe Drewno.

Pełna i aktualna oferta dostępna w broszurze SOPREMAPOOL.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE		SOPREMAPOOL 3D	NORMA TESTOWA
Grubość	(mm)	1,80	UNI EN 1849-2
Szerokość	(m)	1,65	UNI EN 1848-2
Długość		≥ wartość nominalna	UNI EN 1848-2
Płaskość	(mm)	≤ 10	UNI EN 1848-2
Prostoliniowość	(mm)	≤ 30	UNI EN 1848-2
Masa powierzchniowa	(kg/m ²)	2,10	UNI EN 1849-2
Wchłanianie wody (168 h, 23±2°C)	(%)	≤ 1,0	EN ISO 62 met. 1
Zawartość CaCO ₃	(%)	≤ 3,0	EN 15836-2 zał. A
Odporność na rozciąganie	(N/5cm)	≥ 1100	UNI EN 12311-2 met. A
Wydłużenie przy zerwaniu	(%)	≥ 15 i ≤ 30	UNI EN 12311-2 met. A
Odporność na rozdarcie	(N)	≥ 180	UNI EN 12310-2
Stabilność wymiarowa	(%)	≤ 0,5	UNI EN 1107-2
Odporność na zginanie na zimno	(°C)	≤ -25	UNI EN 495-5
Odporność zgrzewu na odrywanie	(N/5cm)	≥ 80	UNI EN 12316-2
Odporność na sztuczne starzenie (UV 648 MJ/m ² , 300–400 nm)		≥ 3000 h	EN ISO 4892-2 met. A, cykl 1;
poziom kontrastu według skali szarości		≥ stopień 3	EN 20105 – A02
Odporność na mikroorganizmy: utrata masy	(%)	≤ 1,0	EN ISO 846 met. D
Odporność na bakterie Streptovorticilium reticulum		brak plam	EN ISO 846 met. C, szczep ATCC 25607
Odporność na chlor: zmiana koloru wg skali szarości		≥ stopień 3	EN 15836-2 zał. C
Odporność na środki barwiące: zmiana koloru zgodnie ze skalą szarości		≥ stopień 4	EN 15836-2 zał. D
Odporność na środki barwiące po ścieraniu zmiana koloru		≥ stopień 4	EN 15836 par. 6.3.1, EN 15836-2 zał. D

PARAMETRY PRODUKCYJNE

Szerokość	1,65 m
Długość	25 m



Wyprodukowano w zakładzie z certyfikatami UNI EN ISO 9001 i UNI EN ISO 14001